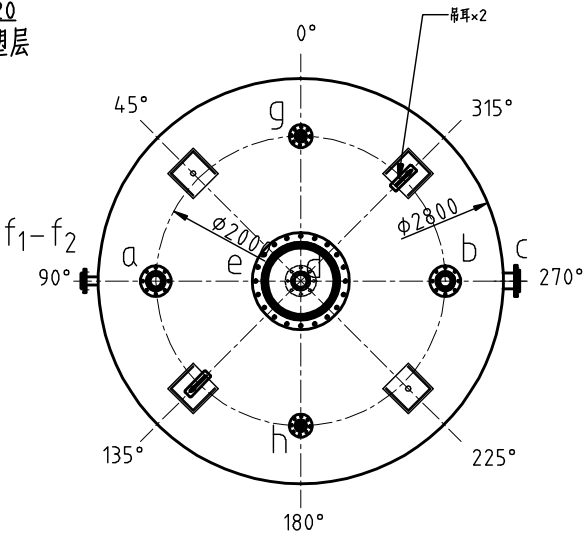
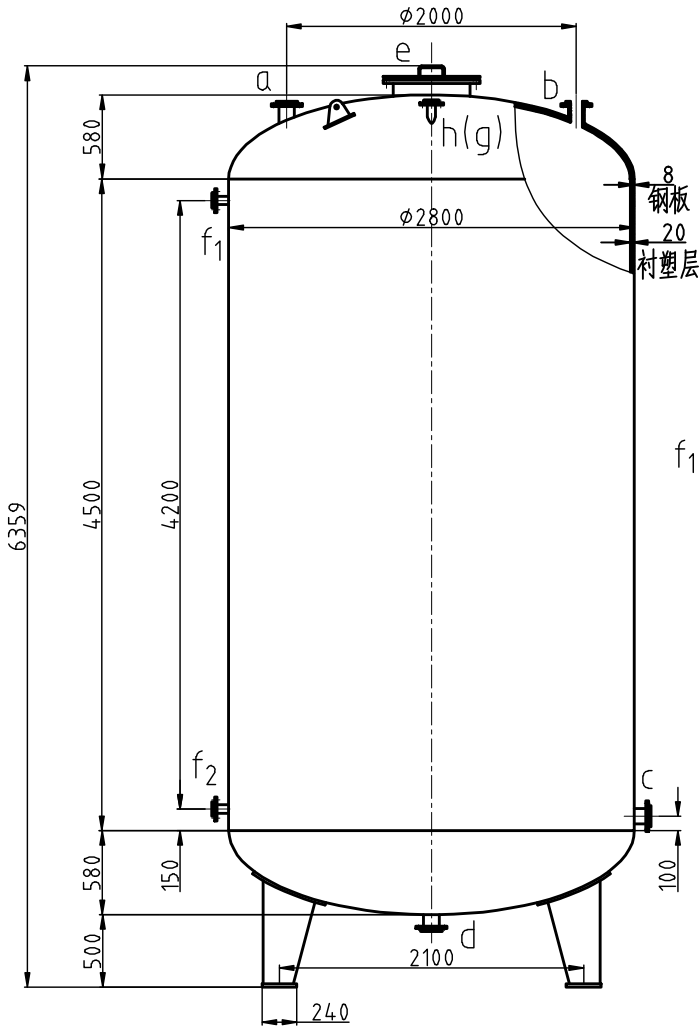
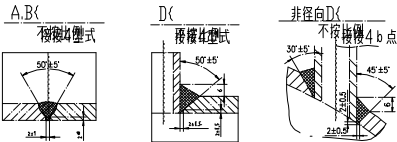


其他工艺标准

塑料衬里结构、罐式容器技术条件	HG/T 4112-2009
塑料衬里设备通用技术条件	HG/T 4088-2009
塑料衬里设备电火花试验方法	HG/T 4090-2009
塑料衬里设备水压试验方法	HG/T 4089-2009
埋弧焊的堆焊工艺	GB/T 985.2-2008
气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝	GB/T 8110-2008
容器支座：支梁式支座	JB/T 4712.4-2007

焊接方式



管口表

技术要求:

1. 本设备制造、钢体参照 NB/T47003.1-2009《钢制焊接压力容器》和 HG/T20678-2009《衬里钢壳设计技术规定》制作和产品验收;
2. 法兰连接尺寸, 标准执行 (HG/T20602-2009), 公称压力 PN1.0MPa;
3. 罐体钢板、封头材质为 Q235B, 厚度 8mm, 罐体衬里 FR 厚度 2mm, 储罐所有与内部物料接触部分材质必须全为 11JFR;
4. 人孔配 500 四氟乙垫片;
5. 因设备内部衬里, 法兰实际尺寸参照有效内径, 且法兰高度不超过 80mm;
6. 罐体上法兰、筋板和支持等都要与罐体焊接;
7. 所有外露钢件做防锈或防腐处理, 罐体喷三遍防锈漆;
8. 管口位置以右侧俯视图为准;
9. 使用环境为 -5~50℃, 温度 < 80℃;
10. 设备理论重量 4550kg.

h	备用口	DN50	DN25	RF	125	18	4
g	备用口	DN50	DN25	RF	125	18	4
f ₁ -f ₂	液位口	DN50	DN25	RF	125	18	4
e	人孔	DN500			620	25	20
d	排污口	DN100	DN80	RF	180	18	8
c	出料口	DN100	DN80	RF	180	18	8
ab	进料口	DN100	DN80	RF	180	18	8
符号	用途或名称	公称尺寸	有效通径	连接面形式	螺孔距	螺孔径	螺孔数
(21、22#)30m³ 洗盐母液储罐				GPW30	图 号	RXY140823-2	
					比 例	1:10	
制 图	谢 靖	日 期	2014.8.23	 成都仁信源科技有限公司			
审 核		数 量	2 台				