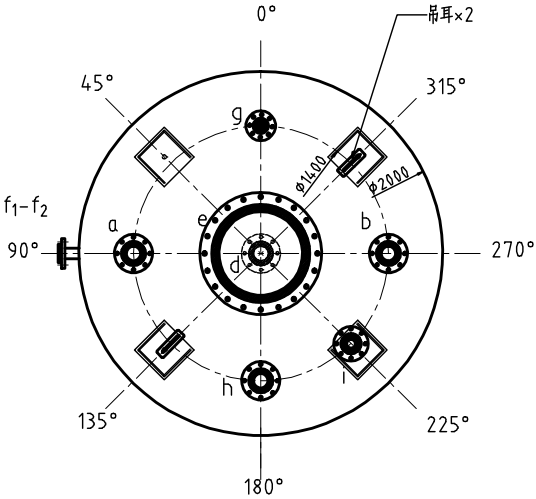
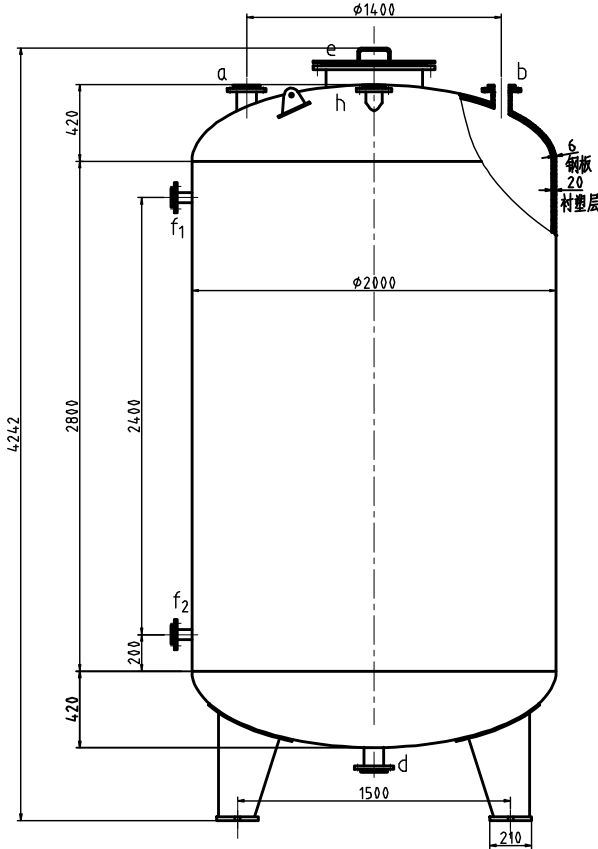
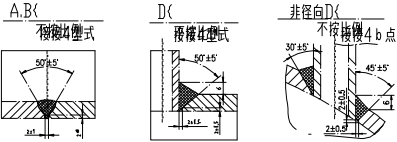


其他工艺标准

罐衬里结构、罐式容器技术条件	HG/T 4112-2008
罐衬里设备通用技术条件	HG/T 4088-2008
罐衬里设备电火花试验方法	HG/T 4080-2008
罐衬里设备水压试验方法	HG/T 4080-2008
罐衬里设备管接口	GB/T 985.2-2008
气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝	GB/T 8110-2008
容器支座：支腿式支座	JB/T 4712.4-2007

焊接方式



管口表

- 技术要求:
1. 本设备制作, 罐体参照 HG/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》和HG/T20679-2000《衬里钢壳设计技术规定》制作和产品验收;
 2. 法兰连接尺寸, 标准执行 (HG/T20692-2009), 公称压力PN1.0MPa;
 3. 罐体钢板、封头材质为Q235B, 厚度6mm, 罐体衬里PE厚度30mm, 使罐所有与内部物料接触部分材质必须全为LJHPF;
 4. 人孔配Φ500四氟乙烯垫片;
 5. 罐设备内部衬里, 法兰实际尺寸参照有效内径, 且法兰高度不超过80mm;
 6. 罐体上法兰、筋板和支持等部应与罐体匹配;
 7. 所有外部附件做防腐或防腐处理, 罐体喷三道防锈漆;
 8. 管口位置以右侧俯视图为准;
 9. 使用环境为常压, 温度<80℃;
 10. 设备理论重量1700kg.

i	备用口	DN80	DN50	RF	160	18	8
h	备用口	DN100	DN80	RF	180	18	8
g	压力表	DN50	DN25	RF	125	18	4
f ₁ -f ₂	液位口	DN50	DN25	RF	125	18	4
e	人孔	DN500			620	25	20
d	排污口	DN100	DN80	RF	180	18	8
b	进料口	DN100	DN80	RF	180	18	8
a	进料口	DN100	DN80	RF	180	18	8
符号	用途或名称	公称尺寸	有效通径	连接面形式	螺孔距	螺孔径	螺孔数
(13#) 10m ³ 原料次钠储罐				GPW10	图 号	RXY140822-1	
					比 例	1:10	
制 图	谢 靖	日 期	2014. 8. 22	 成都仁信源科技有限公司			
审 核		数 量	1 台				